



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

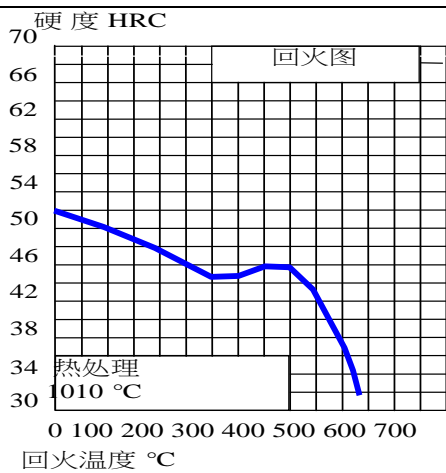
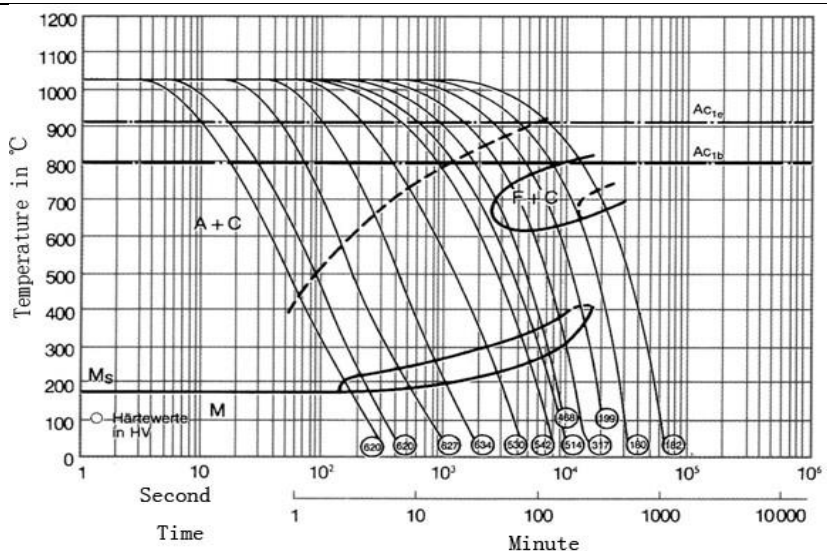
## 1.2316 VICTORY ESR

Page 1 of 2

電渣重熔Electro-slag-remelting (ESR)					
主要特徵					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 預硬塑膠模具鋼、優良的耐腐蝕性</li> <li>— 優良的耐磨性及韌性</li> <li>— 良好的熱強性</li> <li>— 材料橫截面硬度均勻</li> <li>— 拋光性能優越.</li> <li>— 高的表面精度</li> <li>— 雜質含量低,生產週期穩定</li> </ul>					
主要應用					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 適用於強腐蝕性塑膠（熱塑性塑膠）環境的工具</li> <li>— 適用於強腐蝕性塑膠環境的模具</li> </ul>					
化學成分%					
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
~0.35	~0.35	~0.70	~15.50	~1.00	~ 0.50
物理性質					
熱膨脹係數 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9
熱傳導性	20 °C	350 °C			
[W/(m x K)]	17.2	21.0			
超聲檢驗					
ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者					
SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者					
按客戶要求					
純淨度					
按照ASTM E45方法A , A硫化物 ≤ 0.5 , B氧化物、C矽酸鹽和D球狀氧化物各≤ 1					
或者 DIN 50602– K1 ≤ 10					
或者 按客戶要求					
出廠狀態					
預硬狀態					
鋼材結構					
細均勻馬氏體組織					

直營進口商：  
 帥鋒特殊鋼股份有限公司  
 電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799  
 郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2316 VICTORY ESR

熱處理			
鍛造	軟性退火	淬火	回火
1100 - 900°C	780 - 820°C	1000 - 1040°C	600 - 700°C
回火圖			
<p>HRC          試樣直徑25 x 50 mm長          油淬溫度為1010 °C</p>			
CCT圖			
			
尺寸規格			
圓鋼直徑至600 mm			
模組厚度至410 mm		或者 按客戶要求	
備註			
拋光後的表面能達到最好的防腐蝕性能			